

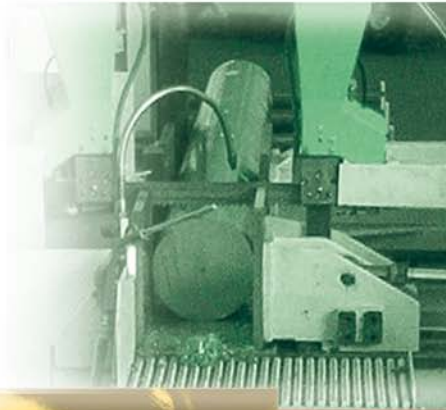
Le métal unit

ALBROMET®

Bronzes d'aluminium
Cuivres de haute conductibilité

Usinage CN

Coupes



Service



Qualité supérieure

www.euro-metal.fr
www.eurometalso.com

Bronzes d'aluminium

Alliage	Composition en %					Normes Spécifications	Formes de livraison		Propriétés mécaniques et physiques			
	Reste CU						Pièces forgées	Produits semi-finis	Dureté Brinell	Résistance à la traction Rm	Limite d'élasticité Rp0,2	Allongement à la rupture A
ALBROMET	Al	Fe	Ni	Mn	Autr.			HB	N/mm ²	N/mm ²	%	
200	11	4			0,5	CuAl10Fe EN 1982 / DIN 1714 Concast 954	•		200	700	350	> 8
								•	190	> 586	> 221	> 12
220 Ni	10	4	4	1,5	0,5	CuAl10Ni5Fe4 EN CW307G DIN 2. 0966	•		220	700	420	> 10
								•	210	700	480	> 10
260 Ni	11,5	5	5	0,6	0,5	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G DIN 2. 0978	•		260	800	600	> 6
								•	260	800	600	> 8
300	13	4			2	hors normes	•		300	> 560	> 470	1
								•	300		-	-
300 HSC	13	4			2	hors normes	•		300			
								•	300	> 900	> 350	5
340	14	5			2	hors normes	•		340	> 630	> 540	0,5
								•	340			
340 HSC	14	5			3	hors normes	•		340	> 650	> 400	2
								•	340			
380	15	5			5	hors normes	•		380	> 680	> 590	< 0,5
								•	380			
380 HSC	15	5			4	hors normes				> 650	> 400	2

La désignation de l'alliage indique sa dureté Brinell. Valeurs des autres propriétés cf. catalogue général.

Cuivres de haute conductibilité

W 130	Be	2,0				EN CW 101 C Typ A4/2 DIN 2.1247 Cu Be 2	•			360 -40 HRC	1250	1000	3			
W 164*	Ni	} analyse détaillée non publiée.				similaire 2.0857 Cu Ni Cr Si CW 112 C				285						
	Si						•		30 HRC	900	830	4				
Cr																
Autr.																
W 200*	Ni	2,5				EN CW 112 C DIN 2.0857 Cu Ni Cr Si similaire 2.0855 / CW 111 C	•			170						
	Si	0,7								-220	> 600	500	> 10			
	Cr	0,4														
	Autr.	0,3 max														
W 240	Co	1,0				EN CW 103 C Typ A3/1 similaire 2.1285 CuCo1Ni1Be dur	•			250	780	700	10-15			
	Ni	1,0														
	Be	0,5														

La désignation de l'alliage indique la conductibilité thermique en W/M. K. Valeurs des autres propriétés cf. catalogue général.

Alliages	Cintrage de tubes Moulage de tubes					Transformation tôle Emboutissage					Constructions mécaniques						
	Efface-plis	Mandrin de cintrage	Boules de pliage	Rouleaux à mouler/ profiler	Matrices d'emboutissage	Serre-flan	Poinçons	Cintrage	Estampage	Coussinets	Guidages	Écrous de broche	Roues tangentés	Pièces de pression	Dispositifs de soudage	Guides de soupape	Plaques d'usure
ALBROMET-200	○									○	○	○	○	○	×	○	○
ALBROMET-220 Ni	○																
ALBROMET-260 Ni	○																
ALBROMET-300		○			○	○	○	○	○	○	○						○
ALBROMET-340				○	○	○	○	○	○								
ALBROMET-380				×	×	×	×	○	○								
ALBROMET-300 HSC		×	×		○	○	×	×	×	○	○						○
ALBROMET-340 HSC		○	○	○	○	○	×	×	×								
ALBROMET-380 HSC				×	○	○	×	×	×								

Le choix de matériaux dépend du cycle de vie requis.

Le choix des matériaux dépend du contre-matériau et de la charge, différence de dureté min. 60 - 100 HB.

Technologie des matières plastiques	Refroidir/tempérer							Guider					Démouler			
	Moulage par soufflage	Moulage à injection	Thermoformage	Coeurs de moule	Inserts de moule	Noyaux refroidisseurs	Buses à canal chaud	Douilles de guidage	Baguettes de guidage	Plaques d'éjection	Tiges d'éjection	Glissières de guidage	Éléments de démoulage	Éléments de démandrinage	Éléments coulissants	Cousses de moule
ALBROMET-200	○	○		○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
ALBROMET-220 Ni	○	○		○	○											
ALBROMET-260 Ni														○		○
ALBROMET-300								○	○	○	○	○	○		○	○
ALBROMET-300 HSC								○	○	○	○	○	○		○	○
ALBROMET-W 130	○	×	○	×	×	○	×									
ALBROMET-W 164	○	×	○	×	×	○	○									
ALBROMET-W 200	○	×	○	×	×	×	○									
ALBROMET-W 240	○	×	○	×	×	×	×									

Pour les alliages de cuivre haute conductibilité, l'enfonçage par électroérosion est soumis à des conditions.

○ = recommandé

× = recommandé de préférence

Cintrage de tubes et technologie de transformation



**Mandrins
de cintrage**
ALBROMET 300 HSC

Voir prospectus séparé destiné aux cintruses pour tubes.
Veuillez nous contacter ou le télécharger : www.albromet.de.



Efface-plis
ALBROMET 200



Rouleaux à mouler
ALBROMET 380 HSC



Forgeage de la matrice d'emboutissage

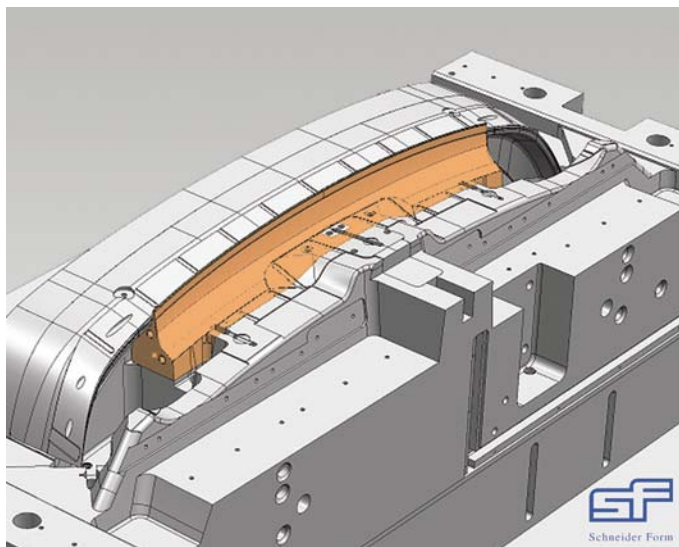
en ALBROMET 380 sur le
moulin à cylindres annulaires

Matrice d'emboutissage

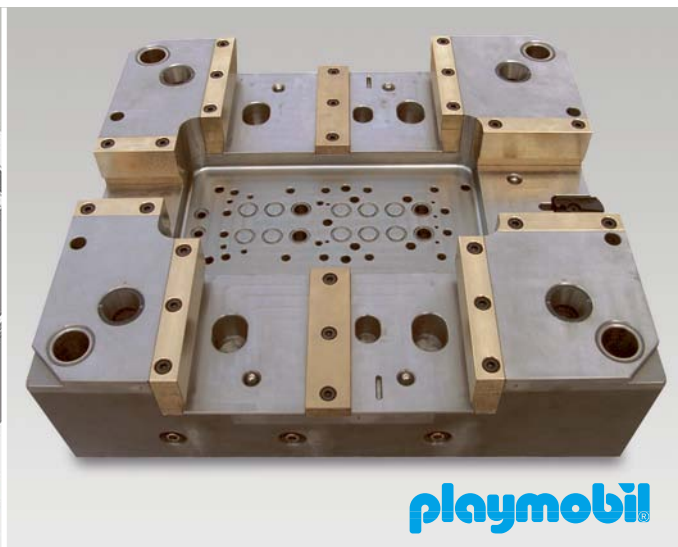
en ALBROMET 380
sur support avec des
éléments préfabriqués en 1.4301



Technologie des matières plastiques et industrie mécanique



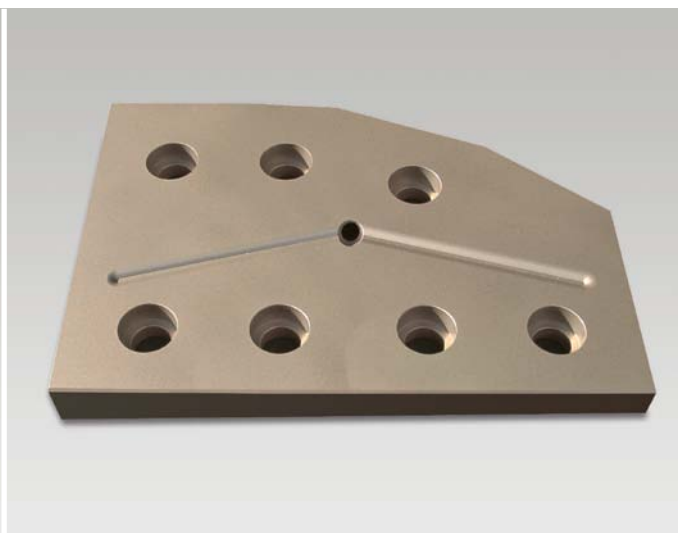
Insert de moule
ALBROMET W 164



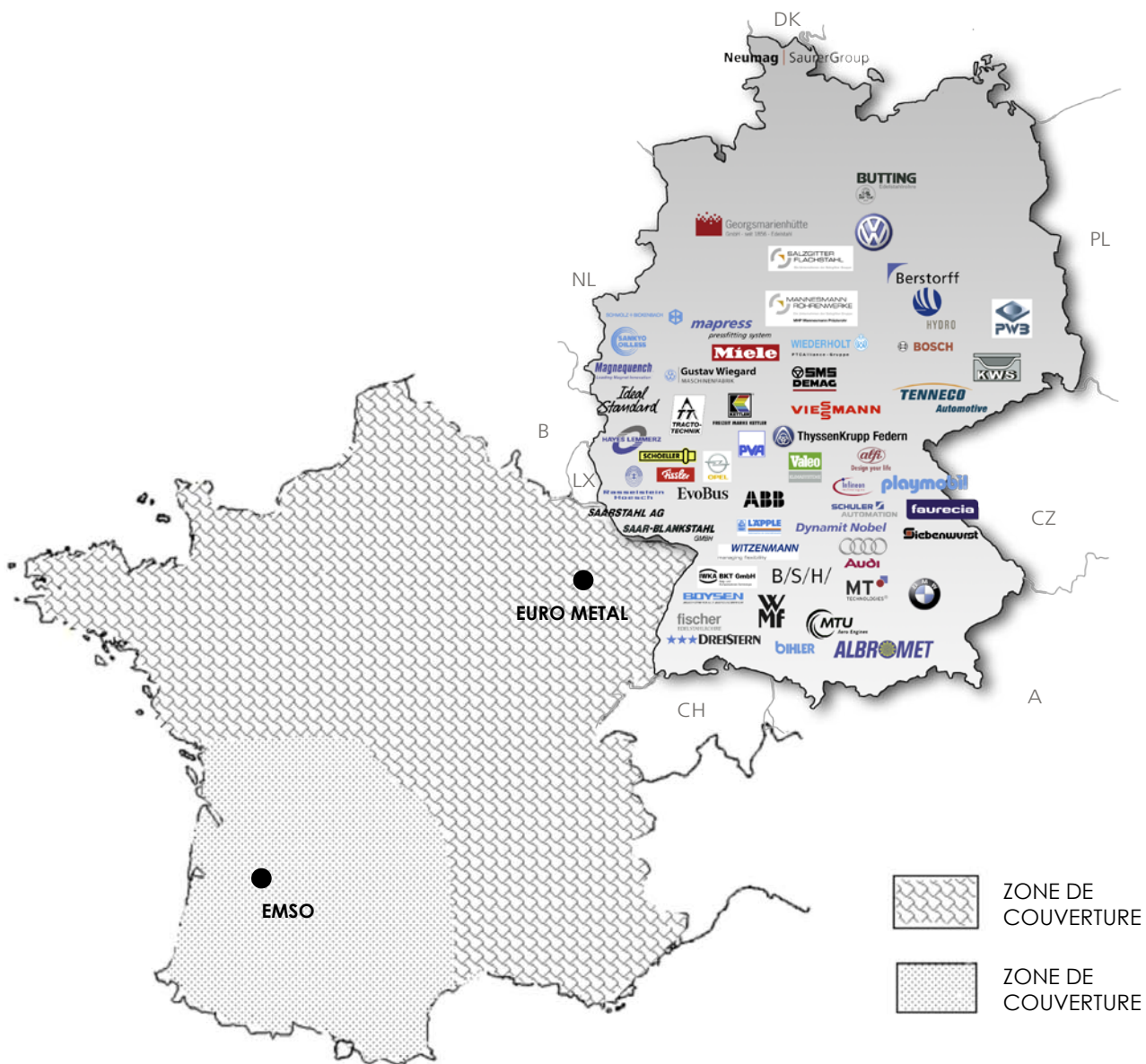
Guidage de coulisse
ALBROMET 200



Coussinet hautes performances
en ALBROMET 200



Plaque d'usure à forte absorption
de pression ALBROMET 200



Représentation France:

FRANCE - RESTE :

EURO METAL
 15 route de Bosserville - ZI
 54420 SAULXURES LES NANCY
 Tél : 03 83 20 99 71
 Fax: 03 83 20 30 15
 eurometal@wanadoo.fr
 www.euro-metal.fr

SUD OUEST :

Euro Métal Sud Ouest (EMSO)
 14 rue François Coli
 33290 BLANQUEFORT
 Tél : 05 56 15 93 03
 Fax : 05 56 15 61 45
 contact@eurometalso.com
 www.eurometalso.com

ALBROMET Handelsgesellschaft mbH

Administration:
 Sudetenstraße 51

Tél.: 08171/8876
 Fax: 08171/31705

Entreprise/Adresse:

Sudetenstraße 48
 D-82538 Geretsried

info@albromet.de
 www.albromet.de