

Normes équivalentes internationales

NF EN 1982	CC333G
GAM-MM12	
ISO 1338	CuAl10Fe5Ni5 -Y70
Amérique du nord	ASTM B148 B505 B763 - UNS C955

Composition chimique :

Etain (Sn)	<0,2	%
Plomb (Pb)	<0,03	%
Zinc (Zn)	<0,5	%
Fer (Fe)	>4 à <5,5	%
Nickel (Ni)	>4 à <6	%
Aluminium (Al)	>8,5 à <10,5	%
Manganèse (Mn)	<3	%
Silicium (Si)	<0,1	%
Cuivre (Cu)	Reste	

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction Rm	> 650	Mpa
Limite élastique Rp _{0,2}	> 280	Mpa
Dureté Brinell	> 150	HB
Allongement après rupture	> 15	%
Température d'utilisation maximum	300	°C
Température d'utilisation minimum	-200	°C

Avantages :

- Excellent comportement face à la corrosion marine
- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Forgeable + soudable / Alimentaire
- Très grande résistance à l'usure
- Matériau naturellement détensionné pour poches & usinages non débouchants

Applications :

- Engrenages, boulonnerie
- Éléments de machines, de vannes, clapets & soupapes
- Construction navale
- Agroalimentaire, cryogénique

Précautions d'usage : Frottement lubrifié

Autres appellations : Bronze marine