

Normes équivalentes internationales

EN 12420/1267	CW307G
GAM-MM11	
ISO 1338	CuAl10Fe5Ni4
Amérique du nord	UNS C63000
DIN	2.0966

Composition chimique :

Etain (Sn)	<0,1	%
Plomb (Pb)	<0,05	%
Zinc (Zn)	<0,4	%
Fer (Fe)	>3 à <5	%
Nickel (Ni)	>4 à <6	%
Aluminium (Al)	>8,5 à <11	%
Manganèse (Mn)	<1	%
Silicium (Si)	<0,2	%
Cuivre (Cu)	Reste	

Propriétés mécaniques :

Résistance à la traction Rm	> 680	Mpa
Limite élastique Rp _{0,2}	> 450	Mpa
Dureté Brinell	> 170	HB
Allongement après rupture	> 10	%
Température d'utilisation maximum	300	°C
Température d'utilisation minimum	-200	°C

Avantages :

Excellent comportement face à la corrosion marine
 Excellentes caractéristiques mécaniques
 Forgeable + soudable
 Très grande résistance à l'usure
 Alimentaire

Applications :

Aéronautique & construction navale
 Engrenages, boulonnerie
 Eléments de machines, de vannes, clapets & soupapes
 Agroalimentaire, cryogénique

Précautions d'usage : Frottement lubrifié

Autres appellations :