

Normes équivalentes internationales

NF EN 1982 CC333G
 GAM-MM12
 ISO 1338 CuAl10Fe5Ni5 -Y70
 Amérique du nord ASTM B148 B505 B763 - UNS C955

Composition chimique :

| | | |
|----------------|--------------|---|
| Etain (Sn) | <0,1 | % |
| Plomb (Pb) | <0,02 | % |
| Zinc (Zn) | <0,5 | % |
| Fer (Fe) | >4 à <5,5 | % |
| Nickel (Ni) | >4 à <6 | % |
| Aluminium (Al) | >8,5 à <10,5 | % |
| Manganèse (Mn) | <3 | % |
| Cuivre (Cu) | Reste | |

Propriétés mécaniques :

| | | |
|---|------|-----|
| Résistance à la traction R _m | 650 | Mpa |
| Limite élastique R _{p0,2} | 280 | Mpa |
| Allongement après rupture | 13 | % |
| Température d'utilisation maximum | 300 | °C |
| Température d'utilisation minimum | -200 | °C |

Avantages :

Excellent comportement face à la corrosion marine
 Très bonnes caractéristiques mécaniques
 Forgeable + soudable / Alimentaire
 Très grande résistance à l'usure
 Matériau naturellement détensionné pour poches & usinages non débouchants

Applications :

Engrenages, boulonnerie
 Eléments de machines, de vannes, clapets & soupapes
 Construction navale
 Agroalimentaire, cryogénique

Précautions d'usage :

Frottement lubrifié

Autres appellations :

Bronze marine